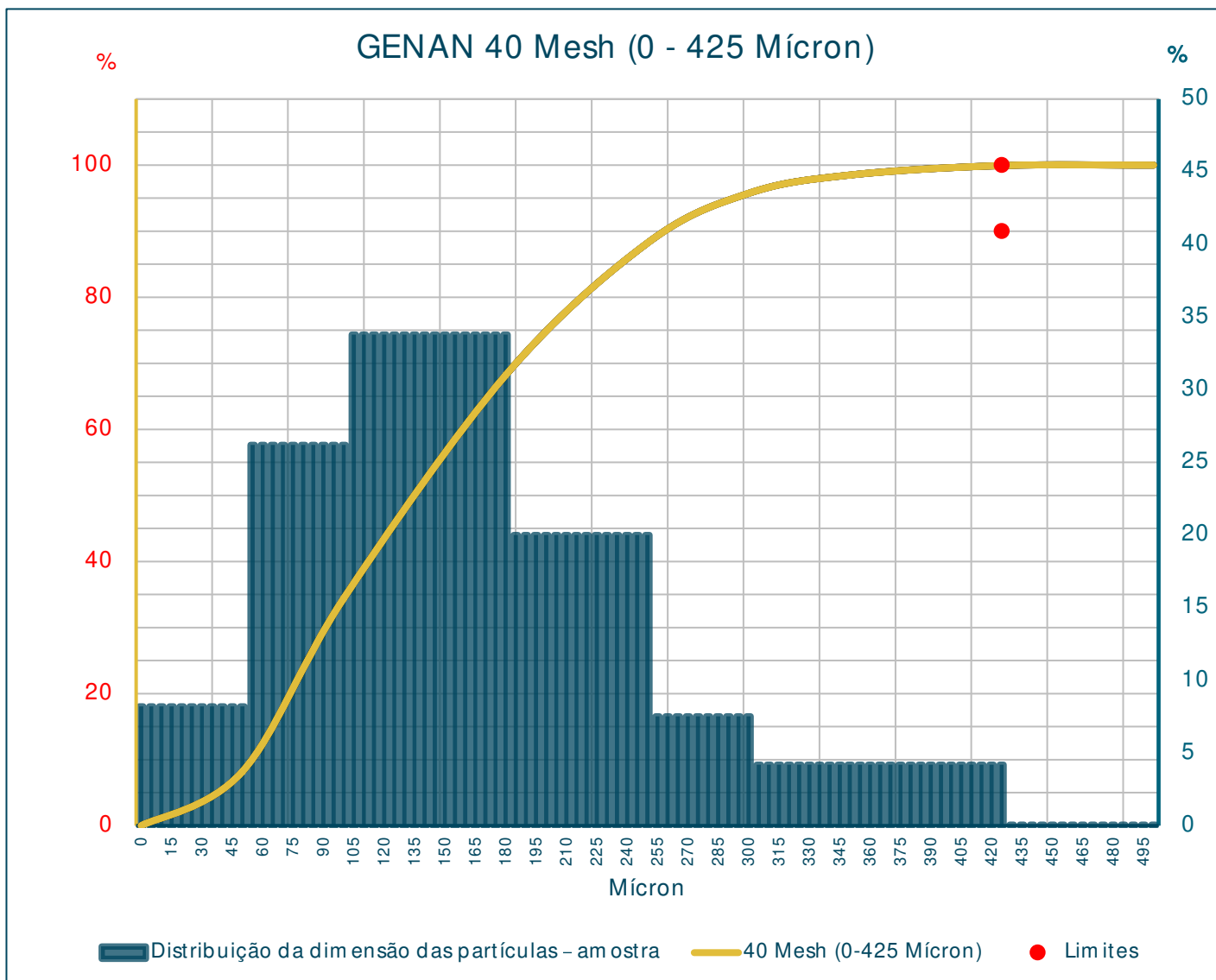


É utilizada uma peneira a jato de ar de Hosokawa Alpine para realizar uma análise granulométrica do material / Para determinação da granulometria em conformidade com DIN ISO 3310-1.

O material é classificado em vácuo (2000 Pa) por um período de 4 minutos.

Pelo menos 90% do material encontra-se dentro da gama de dimensão de partícula indicada na Ficha Técnica.

Nota: Para evitar aglomerações, é adicionado SiO₂ (ULTRASIL® VN3) ao material antes da análise.

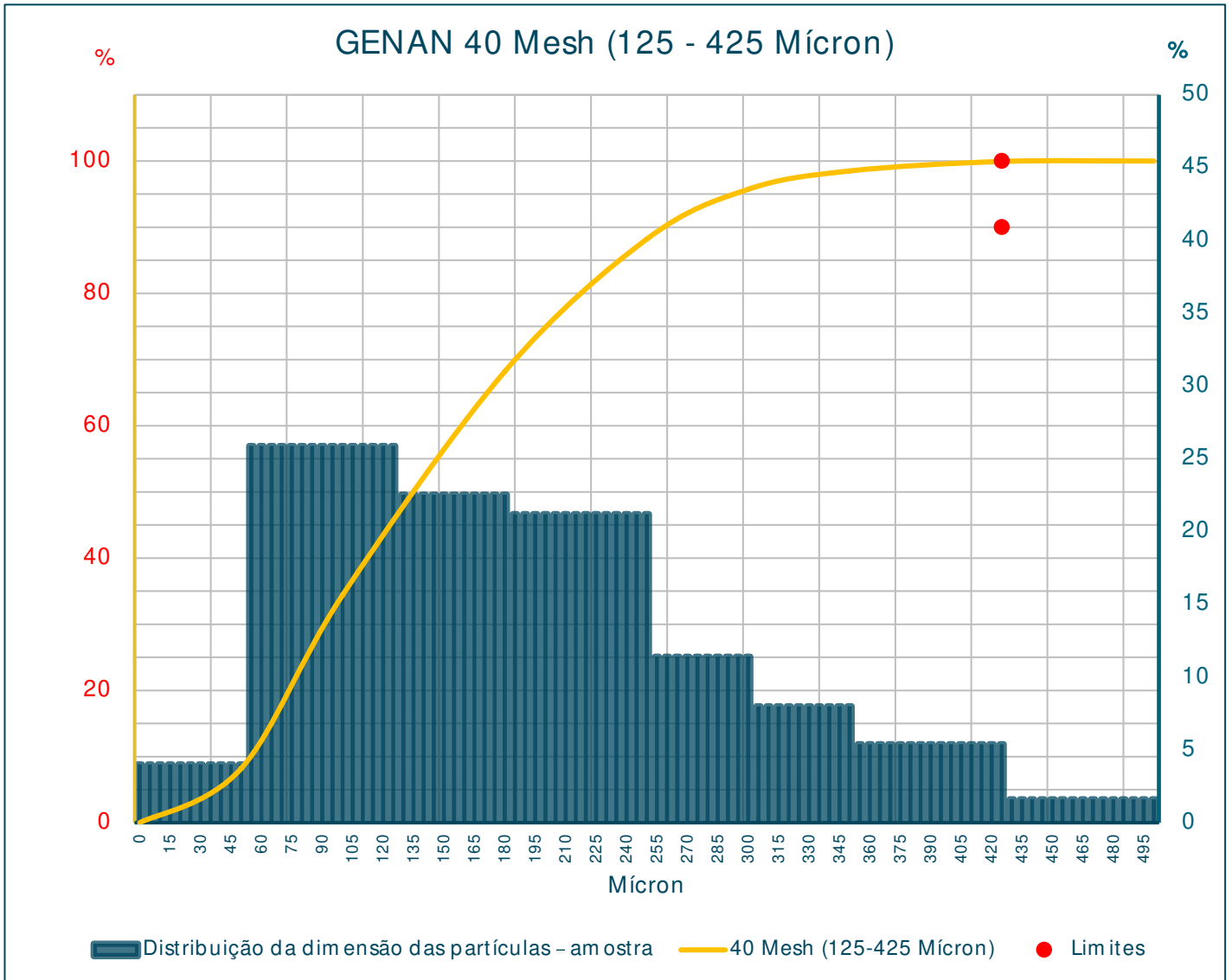


É utilizada uma peneira a jato de ar de Hosokawa Alpine para realizar uma análise granulométrica do material / Para determinação da granulometria em conformidade com DIN ISO 3310-1.

O material é classificado em vácuo (2000 Pa) por um período de 4 minutos.

Pelo menos 90% do material encontra-se dentro da gama de dimensão de partícula indicada na Ficha Técnica.

Nota: Para evitar aglomerações, é adicionado SiO₂ (ULTRASIL® VN3) ao material antes da análise.

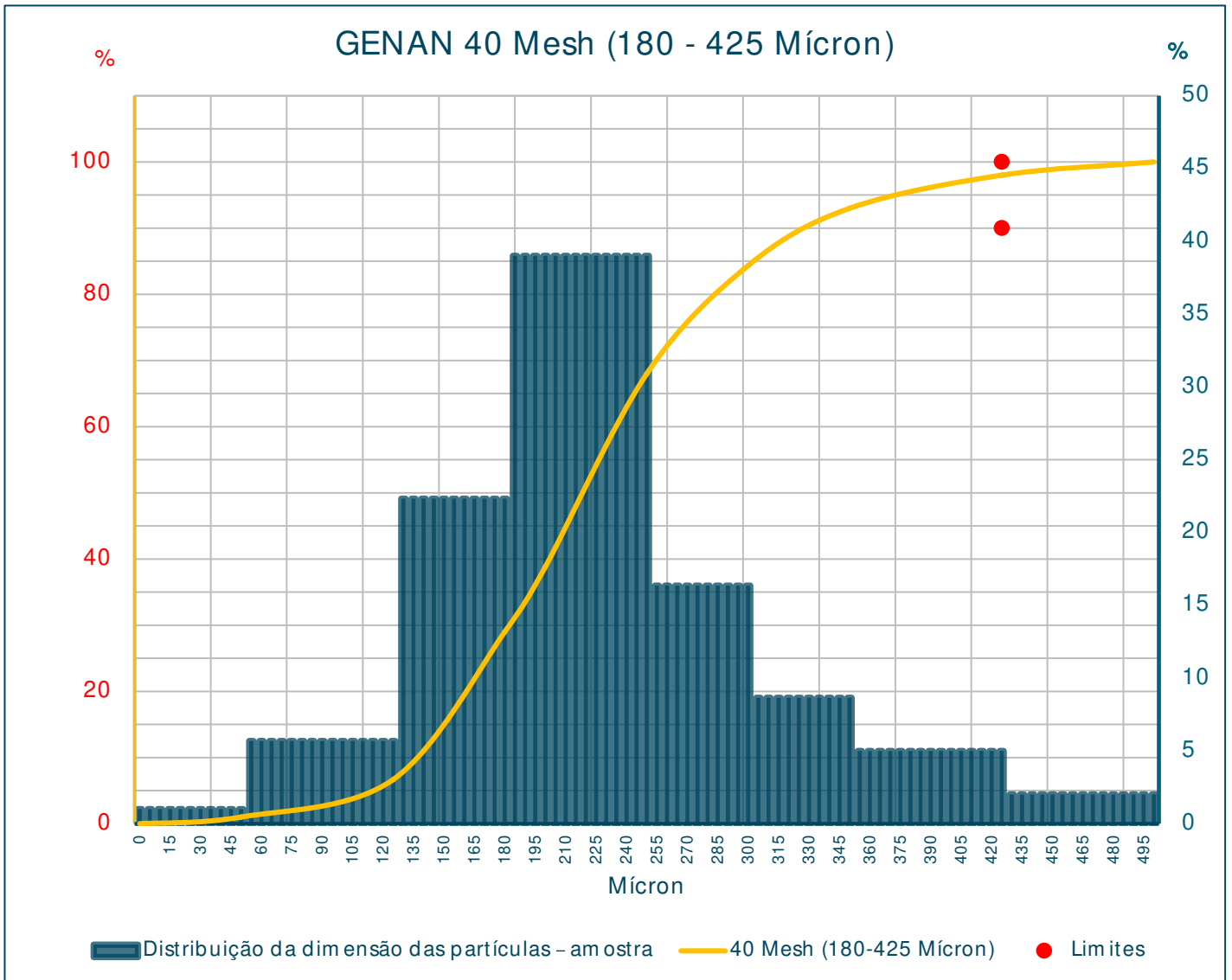


É utilizada um a peneira a jato de ar de Hosokawa Alpine para realizar um a análise granulométrica do m aterial / Para determinação da granulometria em conformidade com DIN ISO 3310-1.

O m aterial é classificado em vácuo (2000 Pa) por um período de 4 minutos.

Pelo menos 90% do m aterial encontra-se dentro da gam a de dim ensão de partícula indicada na Ficha Técnica.

Nota: Para evitar aglom erações, é adicionado SiO₂ (ULTRASIL® VN3) ao m aterial antes da análise.



É utilizada uma peneira a jato de ar de Hosokawa Alpine para realizar uma análise granulométrica do material / Para determinação da granulometria em conformidade com DIN ISO 3310-1.

O material é classificado em vácuo (2000 Pa) por um período de 4 minutos.

Pelo menos 90% do material encontra-se dentro da gama de dimensão de partícula indicada na Ficha Técnica.

Nota: Para evitar aglomerações, é adicionado SiO₂ (ULTRASIL® VN3) ao material antes da análise.